

Številka zadeve: 35403-16/2021/4

Zadeva: pojasnitev mnenja

Naprave za taljenje in litje nodularne in sive litine bo obratovala od 225 do 240 dni.

Dnevno bomo pretalili 150 ton bruto taline na dan (prej 90 ton na dan).

Skupna bruto proizvodnja se bo iz 18.400 ton litine povečala 33.000 ton.

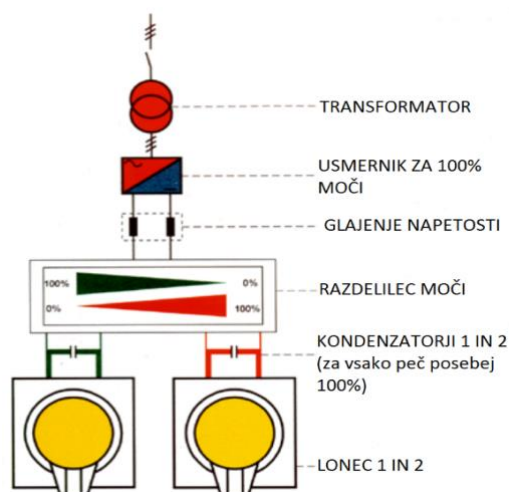
OPIS SISTEMA TALJENJA

Sistem taljenja je sestavljen iz:

2 x srednjefrekvenčna indukcijska peč, tip IFM 7

1 x srednjefrekvenčni sistem za oskrbo z energijo, 6.100 kW / 250 Hz

Na sistemu elektro indukcije (srednjefrekvenčni sistem za oskrbo z energijo) imamo en močnostni tokokrog (2 x transformator), usmernik, dušilke (glajenje enosmerne napetosti), razdelilec moči (2x razsmernik, za vsak induktor po 1), ter dva sistema kondenzatorjev za vsako peč posebej (slika).



Primer delovanja:

V prvem loncu talimo, zato razsmernik 1 pošilja v lonec 90% energije, v drugem loncu držimo konstantno temperaturo taline in iz njega izlivamo po 2 toni taline, ki gredo na formarsko linijo, zato razsmernik pošilja tja preostalih 10% energije. Seveda lahko talimo v obeh loncih naenkrat, ampak v vsakem z maksimalno močjo 50% moči usmernika.

Maksimalna električna moč (100%) za sistem dveh induktorjev IFM7 je 6100 kWh (1x taljenje in 1x dogrevanje naenkrat, ali 2x taljenje).

V priloženi tehnični specifikaciji (Technical specification Spec_700344_rev002) vgrajenega sistema taljenja je na strani 5 razvidno, da lahko teoretično v en induktor (peč) vstavimo maksimalno 11670kg taline (to pomeni, da je peč polna do zgornjega roba kar se seveda ne dela). Nazivna kapaciteta peči pa je 9500kg, to je do zgornjega roba aktivnega dela tuljave.

Teoretično lahko 10000kg stalimo v 51 minutah (če vso energijo – 100% usmerimo samo v eno peč, kar je zaradi tehnoloških zahtev procesa seveda neizvedljivo), pri čemer pa ni upoštevan čas polnjenja peči z saržirnimi vozički, čas odžlindravanja peči, čas meritev temperature taline v peči (povprečno 4x na eno peč – saržo pri taljenju), čas obdelave taline (jemanja vzorca, pregled z spektrometrom, izvajanje popravkov kemične sestave taline, itd...), in čas izlivanja taline po 2T naenkrat.

JERICA VRANC
Digitally signed
by JERICA
VRANC
Date: 2022.01.20
12:13:31 +01'00'

Direktorica:
Jerica Vranc



Vpis družbe – reg. organ: Okrožno sodišče v Celju
Štev. reg. vpisa: 1/07026/00 • datum vpisa: 13.10.1999
Osnovni kapital: 7.500,00 EUR

Matična št.: 1423258
Davčna št.: 48972584
ID za DDV: SI48972584

SKB d.d. Ljubljana:
IBAN: SI56 0311 8108 5809 652
BIC: SKBASIZX

NOVA KBM d.d. Maribor:
IBAN: SI56 0443 0000 0969 629
BIC: KBMASI2X